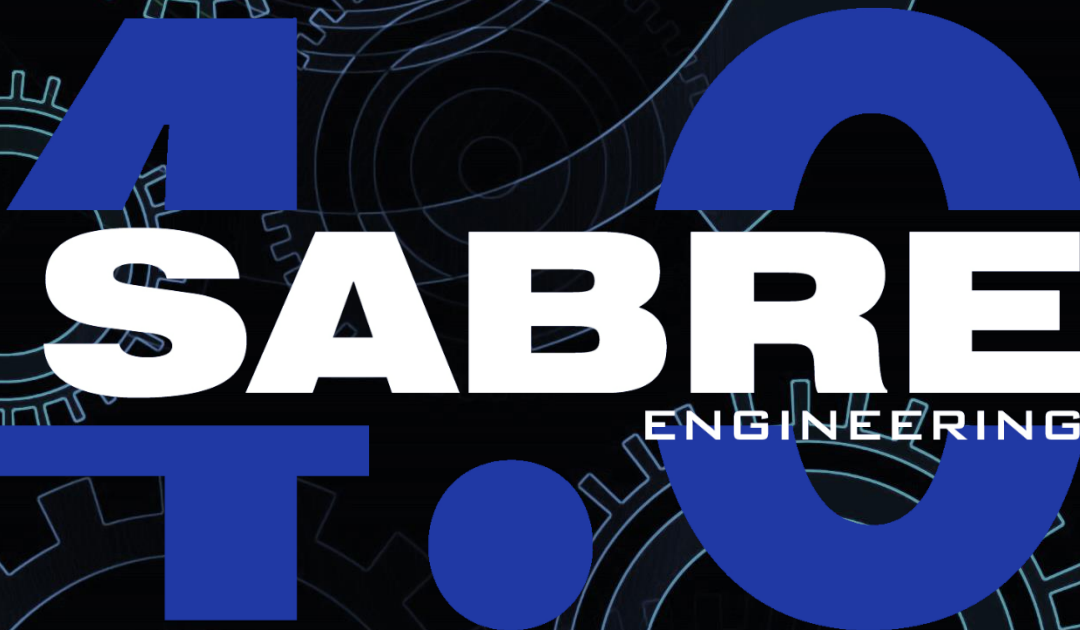




SABRE

ENGINEERING



MANUAL DEL USUARIO

¿QUÉ ES *SABRE*?

SABRE es el significado de “**Sistema de Aprovisionamiento Basado en Relaciones con el Entorno**”, se trata de una herramienta multifunción que se ofrece como una solución práctica, intuitiva y rápida al usuario en el ámbito de la gestión de la producción.

A lo largo de este manual del usuario se refleja todo el abanico de opciones que puede ofrecer la herramienta, así como el departamento más indicado a usar dichas opciones.

¿CUAL ES LA FILOSOFÍA DE *SABRE*?

SABRE se enmarca dentro del entorno del “**lean manufacturing**”, destinado a organizaciones de producción que tienen como modelo de negocio la mejora continua. Así pues, esta herramienta actúa en los puntos clave de esta filosofía haciendo uso de la tecnología actual.

Uno de estos pilares sobre los que se asienta, es el uso de la metodología **PULL**, permitiendo reducir inventario, desperdicios y costes.

Para hacer esto posible, el control de gestión del aprovisionamiento esta tomado por el algoritmo “**ALS**” que permite lanzar pedidos de manera autónoma o replanificarlos y el sistema “**eKanBan**”. Este último, basado en las herramientas de tarjetas Kanban tradicionales, pero sustituyéndolas por señales digitales.

SABRE EN NÚMEROS

SABRE combina las herramientas de gestión ya conocidas con las amplias capacidades que ofrece la tecnología digital moderna. El sistema se encuentra disponible para su uso en dos plataformas: **PC** y **Android**, dotándose de una gran flexibilidad. SABRE está construido bajo **8 módulos con más de 35 funciones posibles** y **16.281 líneas de código programadas en JAVA/Android y PHP**.

¿CÓMO USAR SABRE?

Para hacer su uso más sencillo, este manual se ha estructurado según la síntesis de instrucciones de operaciones estándar, en adelante “SOIs”. De este modo también se asegura la correcta operación de la herramienta.

Las “SOIs” se han clasificado según el departamento o actor con el que se relacionan dentro de la organización industrial

CONTENIDO

INSTALACIÓN	4 -
SOI-001: INICIO/CIERRE DE SESIÓN Y DESCRIPCIÓN DE LA INTERFAZ	4 -
SOI-002: CARGA DEL LAYOUT INDUSTRIAL	6 -
SOI-003: CARGA DE LA ESTRUCTURA DE SUMINISTO	8 -
INGENIERÍA	9 -
SOI-004: MODIFICAR LA ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN (BOM)	9 -
SOI-005: MODIFICAR FECHAS DE NECESIDAD EN LA ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN	11 -
SOI-006: CREAR/MODIFICAR MATERIAL.....	12 -
ACCIONES GENERALES	13 -
SOI-007: BUSCAR UN MATERIAL EN LA PLANTA / VISUALIZAR LAYOUT INDUSTRIAL.....	13 -
SOI-008: VISUALIZAR PANEL DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL.....	14 -
TALLER	15 -
SOI-009: SOLICITAR ENVIO DE MATERIAL A PLANTA.....	15 -
SOI-010: REGISTRAR PERDIDA DE MATERIAL	16 -
SOI-011: MONTAR MATERIAL	17 -
LOGÍSTICA	19 -
SOI-012: DAR ENTRADA A MATERIAL	19 -
SOI-013: UBICAR MATERIAL.....	20 -
SOI-014: REASIGNAR ETIQUETA A MATERIAL	20 -
SOI-015: CAMBIAR AEROESTRUCTURA DE ESTACIÓN	21 -
SOI-016: CERRAR MONTAJE DE UNA AEROESTRUCTURA/CONVERTIR A ELEMENTO MATERIAL -	22 -
SOI-017: ATENDER A UNA SOLICITUD DE ENVÍO DE MATERIAL A PLANTA	23 -
SOI-018: CREAR UBICACIÓN DE CARRO	24 -
SOI-019: NOTIFICAR REPARTO DE MATERIAL	25 -
CALIDAD	26 -
SOI-020: GESTIÓN DE NCS.....	26 -
COMPRAS	27 -
SOI-021: CARGA MASIVA DE PEDIDOS	27 -
SOI-022: GESTIÓN DE COLABORACIÓN DE FECHAS CON PROVEEDORES	28 -

INSTALACIÓN

SOI-001: INICIO/CIERRE DE SESIÓN Y DESCRIPCIÓN DE LA INTERFAZ

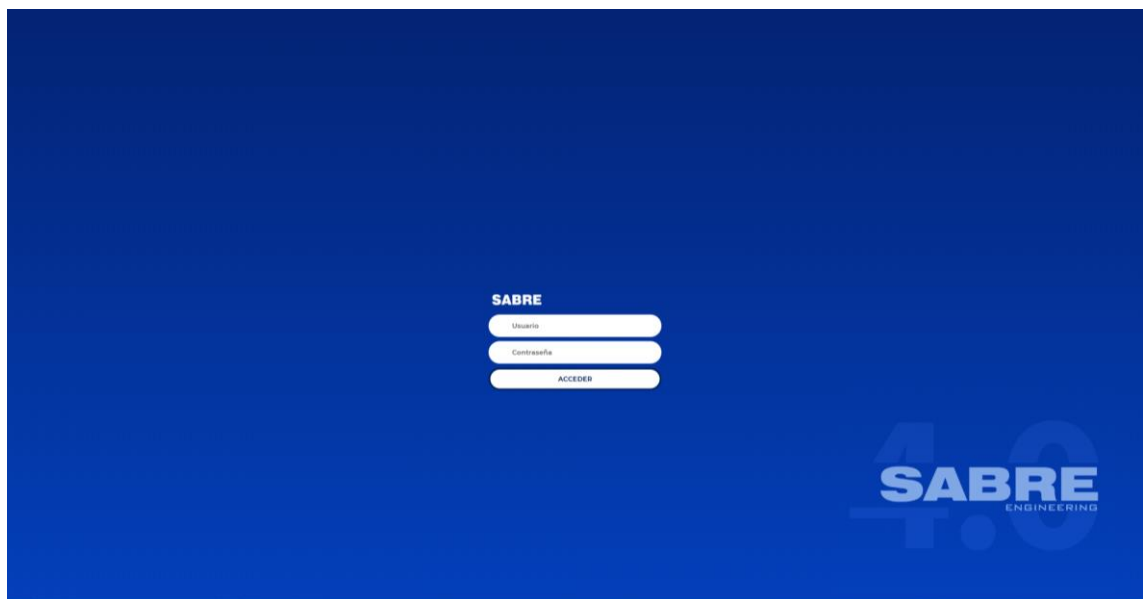
PAS01:

PC

INTRODUCIR URL DE SABRE EN EL NAVEGADOR → INTRODUCIR USUARIO Y CONTRASEÑAS PROPORCIONADAS

ANDROID

ABRIR APLICACIÓN EN EL DISPOSITIVO → INTRODUCIR USUARIO Y CONTRASEÑAS PROPORCIONADAS



PAS02:

PC

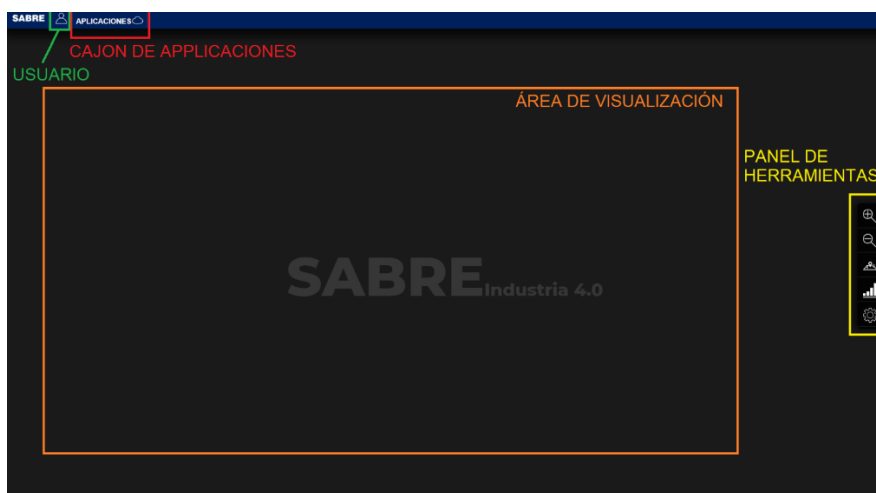
PODEMOS ENCONTRAR LAS SIGUIENTES OPCIONES:

- PANEL DE CONTROL
- PANEL DE VISUALIZACIÓN DE LAYOUT
- PANEL DE TALLER (SOLO VISIBLE A USUARIOS AUTORIZADOS)
- BOX DE APLICACIONES

ANDROID

PODEMOS ENCONTRAR LAS SIGUIENTES OPCIONES:

- APP DE TALLER
- APP DE LOGÍSTICA



PAS03:

PC

PODEMOS SALIR DE LA SESIÓN REALIZANDO LO SIGUIENTE:

PULSAR SOBRE EL ICONO  → PULSAR SALIR

ANDROID

PODEMOS SALIR DE LA SESIÓN REALIZANDO LO SIGUIENTE:

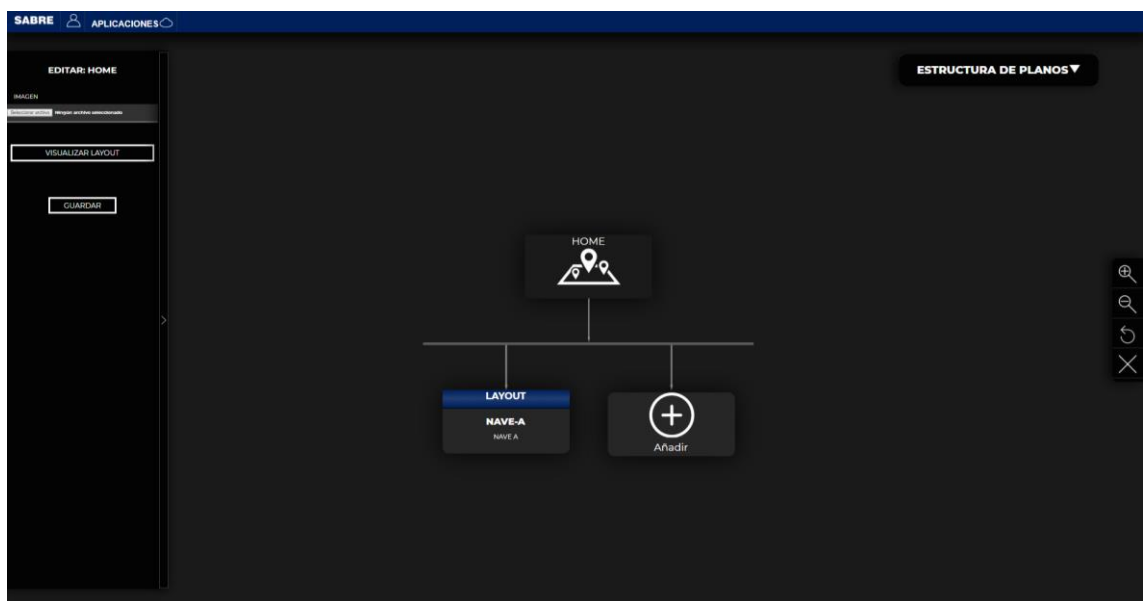
PULSAR SALIR

SOI-002: CARGA DEL “LAYOUT” INDUSTRIAL

PAS01:

PC

APLICACIONES  → LAYOUT EDITOR  → HOME  →
SELECCIONAR IMAGEN DEL PLANO → GUARDAR



PAS02:

PC

HACER CLICK SOBRE EL LAYOUT EN LA ESTRUCTURA →

OPCIONES DISPONIBLES:

- CAMBIAR NOMBRE DEL LAYOUT
- CAMBIAR RUTA PADRE
- CAMBIAR PLANO
- VISUALIZAR LAYOUT → (CLICK)



PAS03:

PC

NUEVA UBICACIÓN  → HACER CLICK SOBRE EL CUADRO BLANCO CREADO →

OPCIONES DISPONIBLES:

- TIPO DE UBICACIÓN (LAYOUT, ESTACION, UBICACIÓN, MILK-ROUND)
- ID DE UBICACIÓN
- POSICION DE LA UBICACIÓN Y TAMAÑO (COORDENADAS X,Y)
- COLOR
- CONTENIDO
- CSS (avanzado) ¿?* Aquí se pueden aplicar estilos css a la ubicación.
- GUARDAR → HACER CLICK

PAS04:

¿MODIFICAR UNA UBICACIÓN?

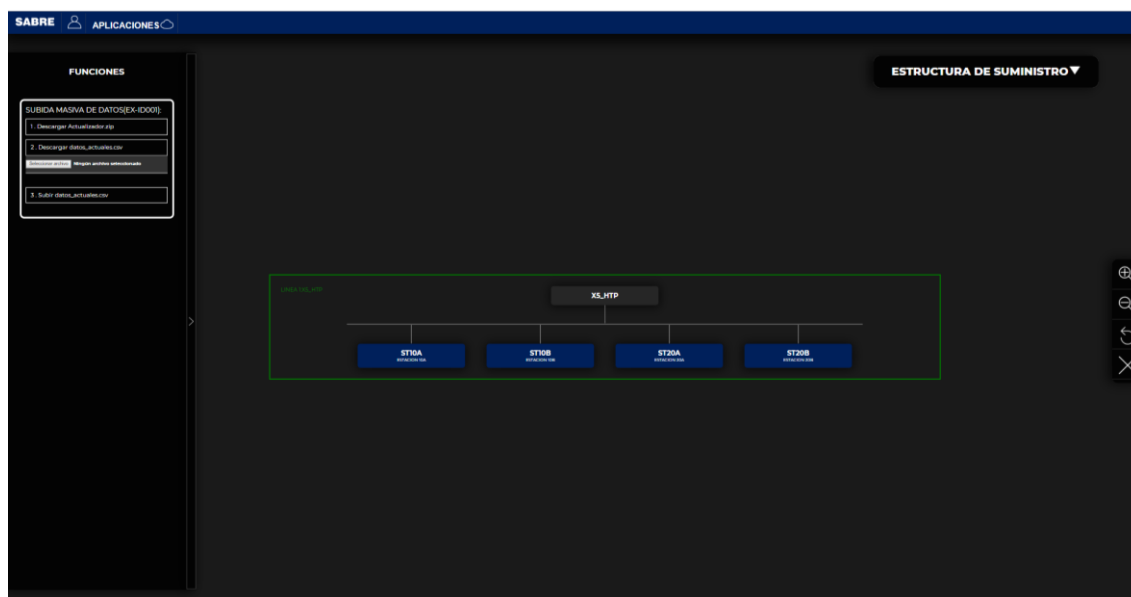
PARA MODIFICAR UNA UBICACIÓN SOLO HAY QUE CLICKAR SOBRE LA MISMA Y MODIFICAR LOS PARAMETROS DESCRITOS EN EL PASO 2.

SOI-003: CARGA DE LA ESTRUCTURA DE SUMINISTRO

PAS01:

PC

APLICACIONES  → LAYOUT EDITOR  → ESTRUCTURA DE PLANOS → ESTRUCTURA DE SUMINISTRO → ABRIR PESTAÑA PULSANDO  → DESCARGAR ACTUALIZADOR.ZIP → DESCOMPRIMIR ZIP

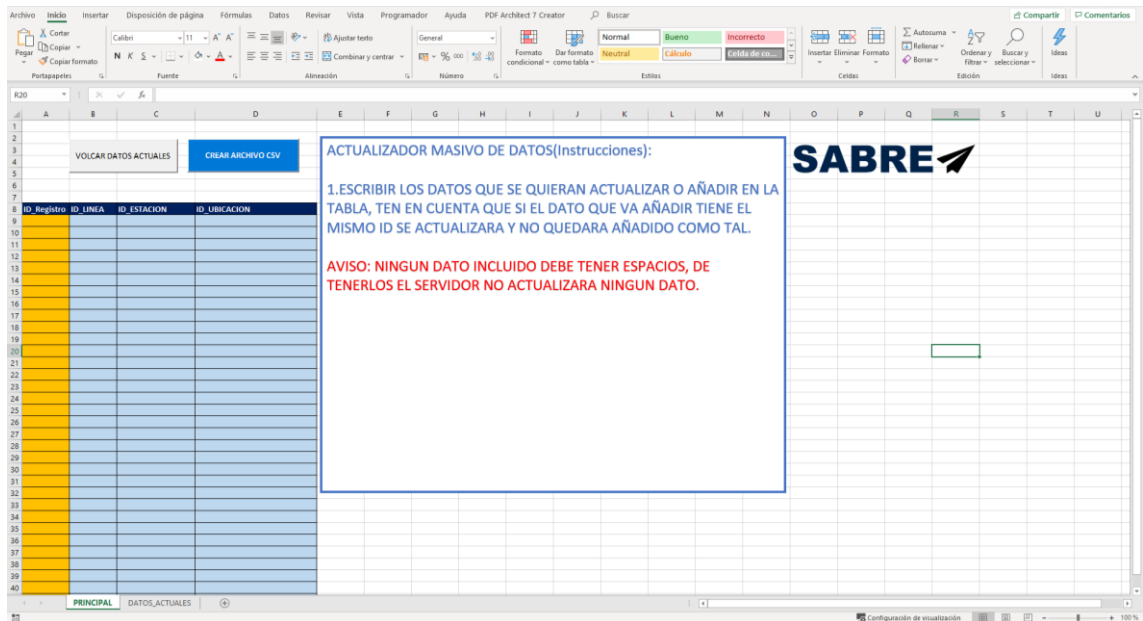


PAS02:

NOTAS:

Todos los archivos deben encontrarse en la misma carpeta. Hay 3 tipos de archivos, el archivo “import” que podrá descargarse de SABRE en la opción de “descargar datos actuales”. Este deberá ser sustituido por el archivo existente en la carpeta. Posteriormente se procede del siguiente modo:

ABRIR **SABRE_Import(EX-ID01).xlsm** → VOLCAR DATOS ACTUALES → CLICK EN PESTAÑA **DATOS_ACTUALES** → COPIAR DATOS A LA TABLA PRINCIPAL → MODIFICAR LOS DATOS EN LA TABLA → CREAR ARCHIVO CSV → EN SABRE SUBIR ARCHIVO Y MODIFICAR



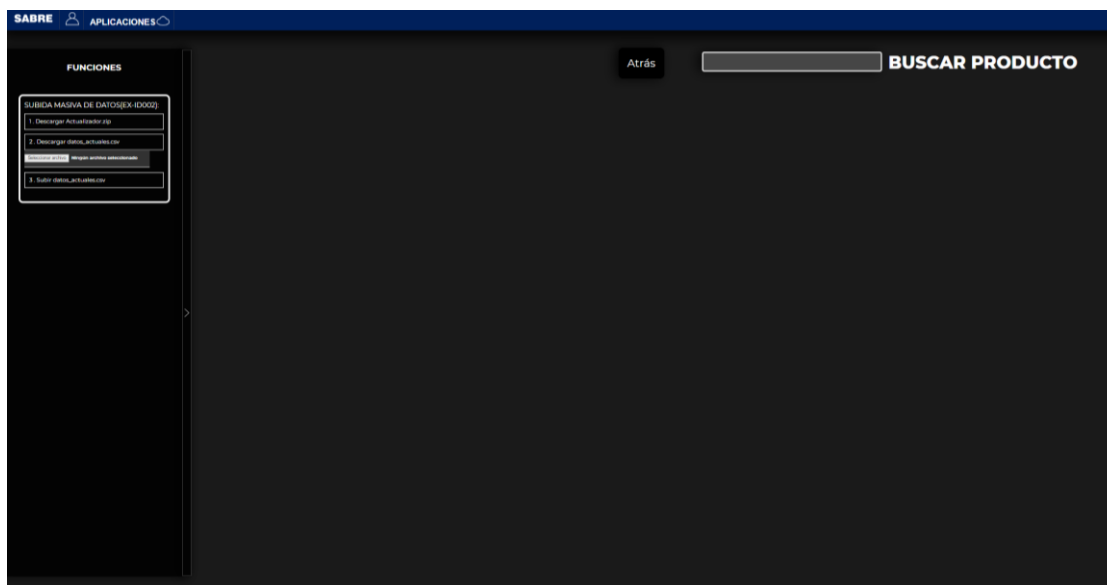
INGENIERÍA

SOI-004: MODIFICAR LA ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN (BOM)

PAS01:

PC

APLICACIONES  → ESTRUCTURA  → VISUALIZAR ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN → DESCARGAR ACTUALIZADOR.ZIP → DESCOMPRIMIR ZIP

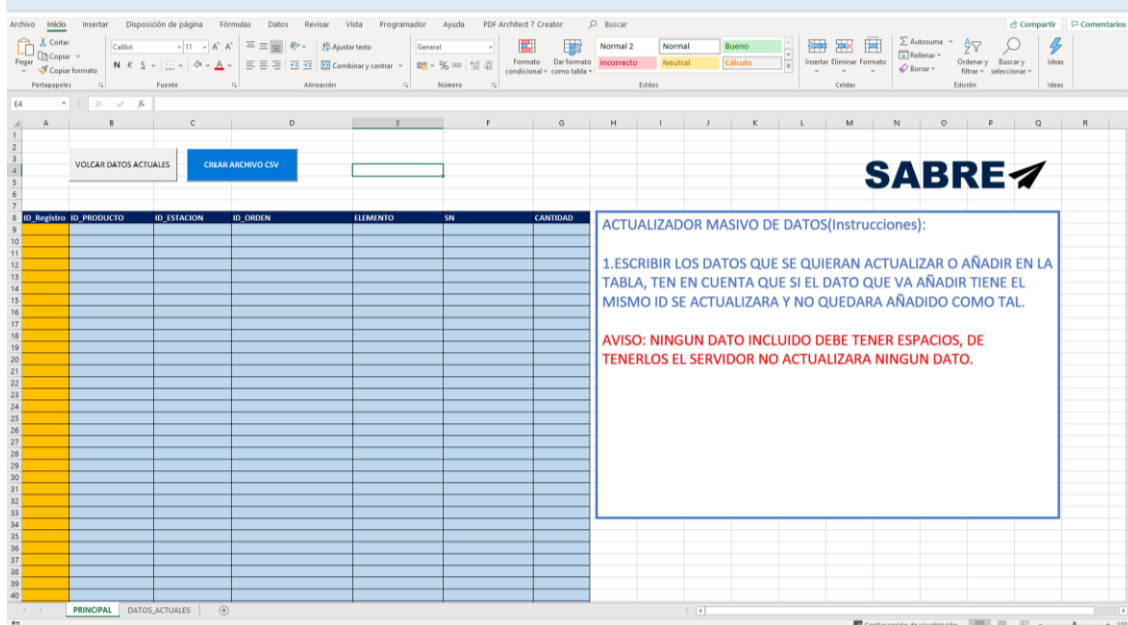


PAS02:

NOTAS:

Todos los archivos deben encontrarse en la misma carpeta. Hay 3 tipos de archivos, el archivo "import" que podrá descargarse de SABRE en la opción de "descargar datos actuales". Este deberá ser sustituido por el archivo existente en la carpeta. Posteriormente se procede del siguiente modo:

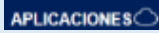
ABRIR **SABRE_Import(EX-ID02).xlsm** → VOLCAR DATOS ACTUALES → CLICK EN PESTAÑA **DATOS ACTUALES** → COPIAR DATOS A LA TABLA PRINCIPAL → MODIFICAR LOS DATOS EN LA TABLA → CREAR ARCHIVO CSV → EN SABRE SUBIR ARCHIVO Y MODIFICAR



SOI-005: MODIFICAR FECHAS DE NECESIDAD EN LA ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN

PAS01:

PC

APLICACIONES  → ESTRUCTURA  → VISUALIZAR ESTRUCTURA DE FABRICACIÓN → BUSCAR PRODUCTO (AEROESTRUCTURA) → EDITAR



PAS02:

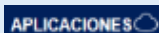
PC

FECHAS DE PLANIFICACIÓN → MODIFICAR FECHA INICIO Y FECHA FIN → MODIFICAR

SOI-006: CREAR/MODIFICAR MATERIAL

PAS01:

PC

APLICACIONES  → ESTRUCTURA

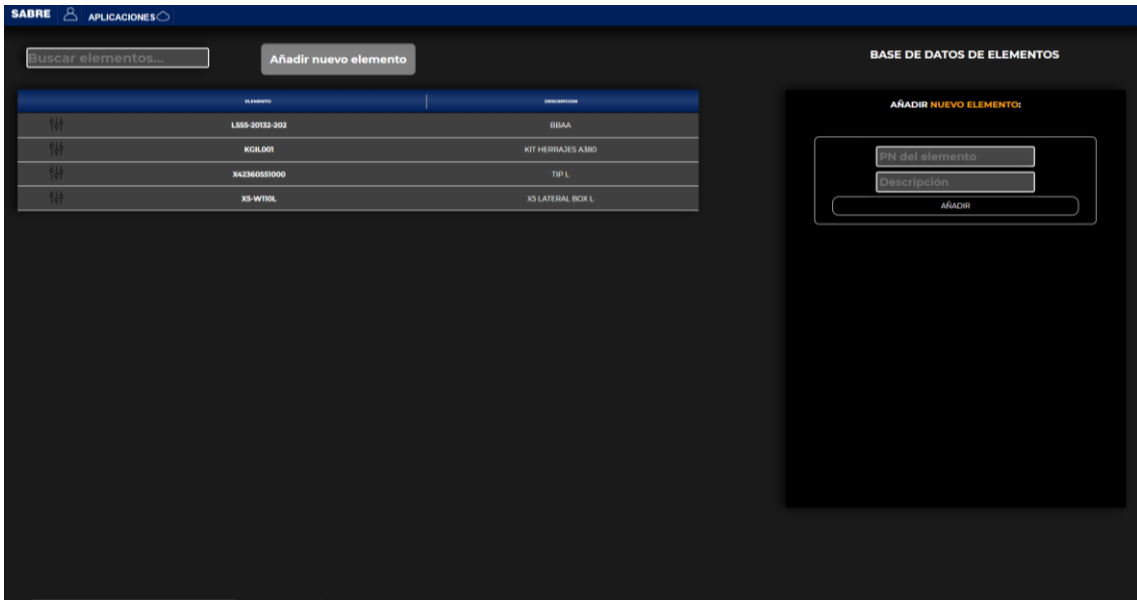


→ VISUALIZAR

ELEMENTOS → AÑADIR ELEMENTO →

OPCIONES DISPONIBLES:

- PN
- DESCRIPCIÓN
- GUARDAR → HACER CLICK



The screenshot shows the SABRE application interface. At the top, there's a header with 'SABRE' and a user profile icon. Below the header, there's a navigation bar with 'APLICACIONES' and a cloud icon. The main area is divided into two sections. On the left, there's a search bar labeled 'Buscar elementos...' and a button 'Añadir nuevo elemento'. Below these is a table with two columns: 'ELEMENTO' and 'DESCRIPCION'. The table contains four rows of data. On the right, there's a section titled 'BASE DE DATOS DE ELEMENTOS' which contains a form to 'AÑADIR NUEVO ELEMENTO'. The form has two input fields: 'PN del elemento' and 'Descripción', and a button 'AÑADIR'.

ELEMENTO	DESCRIPCION
L555-2012-202	BBAA
RCIL00R	RIT HERBARS A300
X42360551000	TIP L
X5-WT0L	X5 LATERAL BOX L

PAS02:

PC

MODIFICAR ELEMENTO  → AÑADIR AÑADIR EVOLUCIÓN →

OPCIONES DISPONIBLES:

- PN
- DESCRIPCIÓN
- AÑADIR → HACER CLICK

ACCIONES GENERALES

SOI-007: BUSCAR UN MATERIAL EN LA PLANTA / VISUALIZAR LAYOUT INDUSTRIAL

PAS01:

PC

VISUALIZAR LAYOUT → HACER CLICK SOBRE LA REGIÓN A BUSCAR
→

OPCIONES DISPONIBLES:

- VER DATOS DE UNA UBICACIÓN
- OCULTAR Y MOSTRAR UBICACIONES
- MOSTRAR MATERIALES EN TIEMPO REAL
- VER SUMINISTRO EN TIEMPO REAL (MILK-ROUND)



PAS02:

PC

BUSCAR MATERIAL → INTRODUCIR PN A BUSCAR



SOI-008: VISUALIZAR PANEL DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL

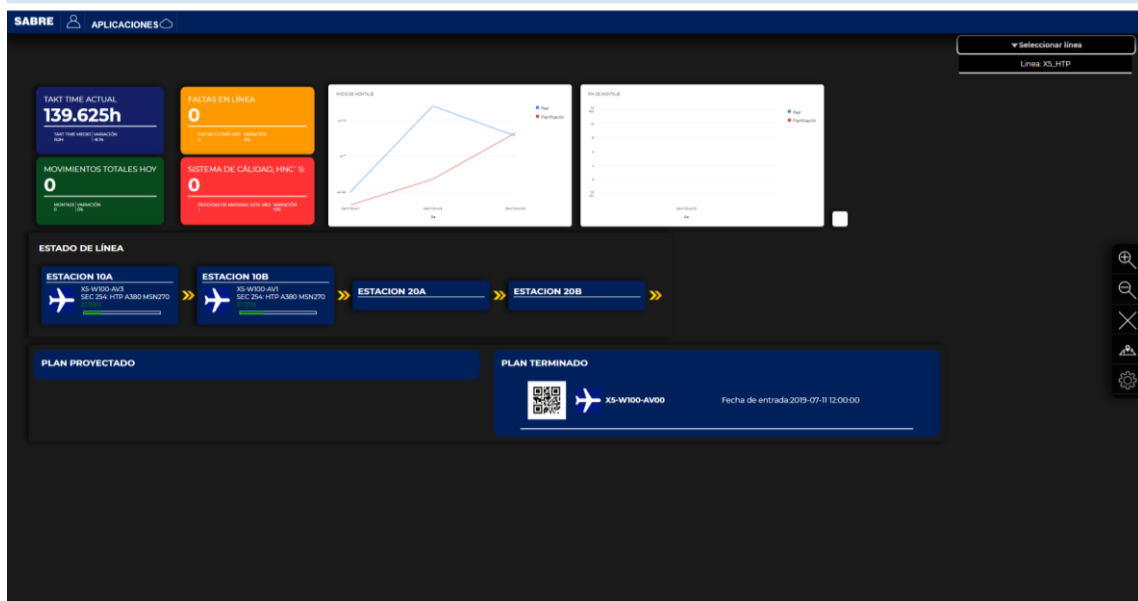
PASO1:

PC

VISUALIZAR PANEL DE PRODUCCIÓN INDUSTRIAL  → SELECCIONAR LÍNEA DE FABRICACIÓN →

OPCIONES DISPONIBLES:

- VER PLAN PROYECTADO
- IRREGULARIDADES EN LA LÍNEA (HNC, IR, ID)
- VISUALIZAR TAKT DEL PROCESO
- VISUALIZAR WIP



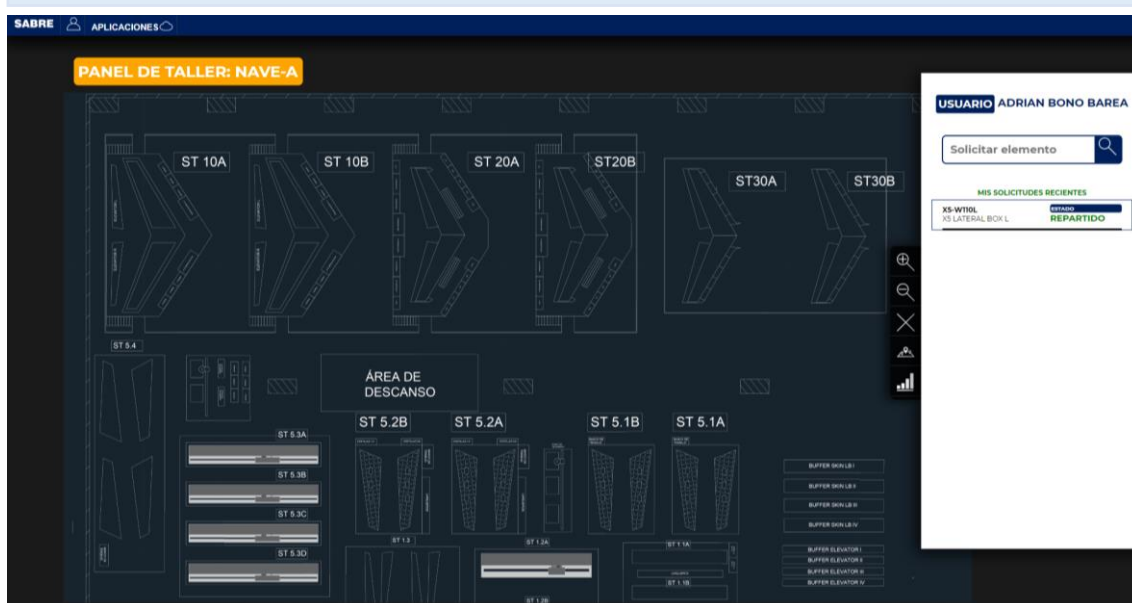
TALLER

SOI-009: SOLICITAR ENVIO DE MATERIAL A PLANTA

PAS01:

PC

VISUALIZAR PANEL DE TALLER  → SELECCIONAR NAVE DE TRABAJO
→ SOLICITAR ELEMENTO



PAS02:

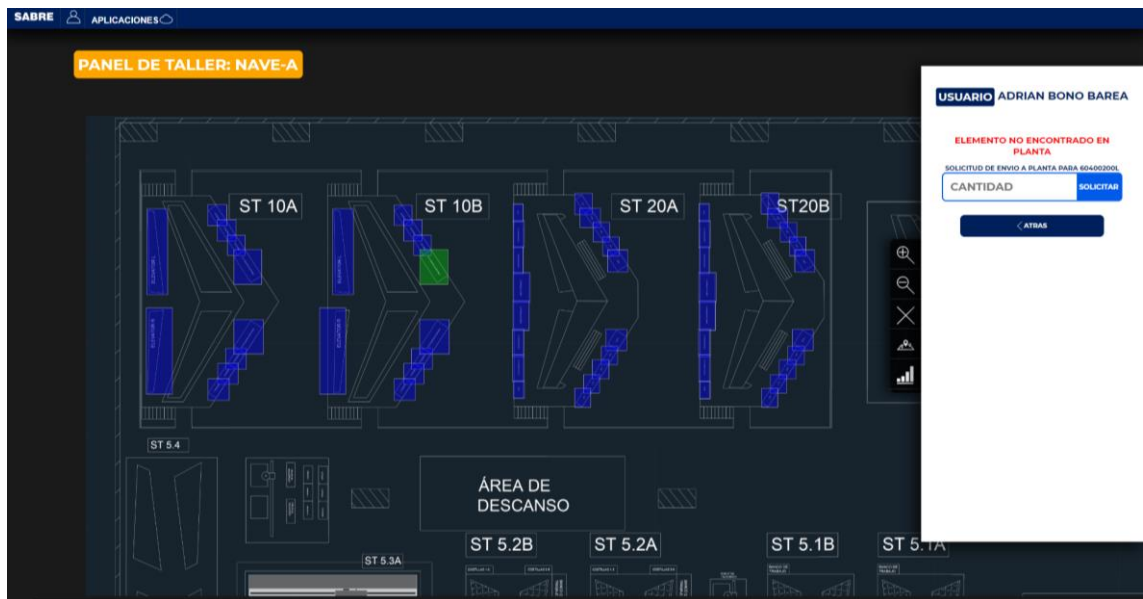
NOTAS:

Aquí pueden ocurrir dos casos mencionados a continuación:

El material se encuentra en la planta: SABRE no permitirá solicitar el elemento hasta haberse consumido este. Se indicará la ubicación de dicho material. En el caso de que este no se encuentre en la ubicación designada podrá darse por perdida (IR)

El material no se encuentra en la planta: En este caso deberá seleccionar la ubicación donde desee el envío de dicho material y proceder de la siguiente manera:

SELECCIONAR UBICACIÓN → CANTIDAD DE MATERIAL A SOLICITAR → SOLICITAR



SOI-010: REGISTRAR PERDIDA DE MATERIAL

PAS01:

NOTAS:

Aquí pueden ocurrir dos casos mencionados a continuación:

El material se encuentra en la planta: SABRE no permitirá solicitar el elemento hasta haberse consumido este. Se indicará la ubicación de dicho material. En el caso de que este no se encuentre en la ubicación designada podrá darse por perdida (IR)

PAS02:

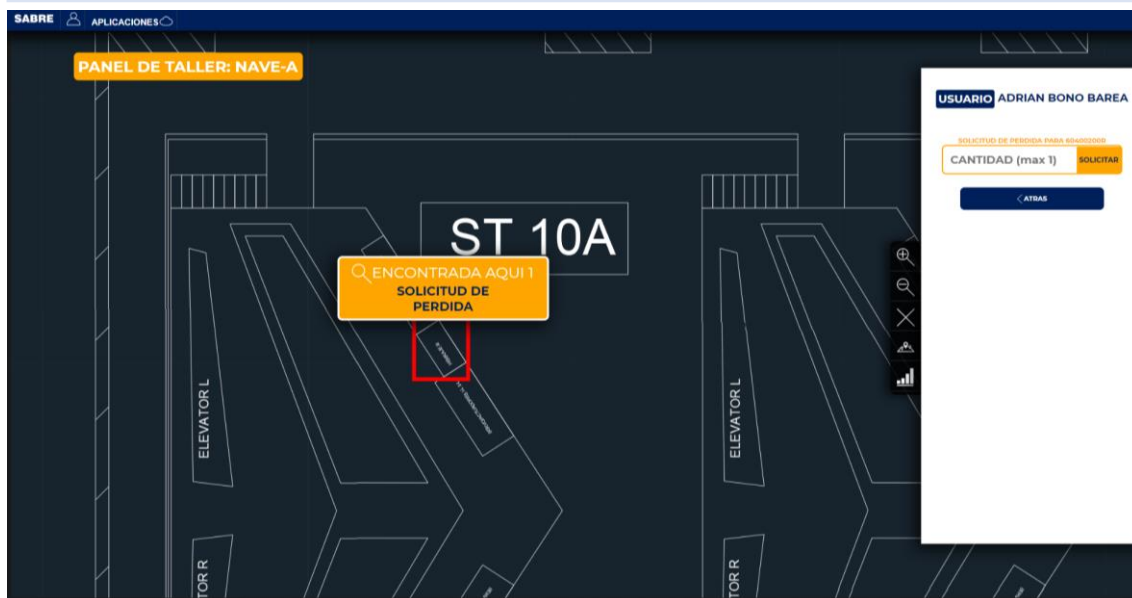
PC

VISUALIZAR PANEL DE TALLER  → SELECCIONAR NAVE DE TRABAJO
→ SOLICITAR ELEMENTO

PAS03:

PC

HACER CLICK EN "¿No está aquí?" → CANTIDAD PERDIDA → SOLICITAR



SOI-01 1: MONTAR MATERIAL

PAS01:

NOTAS:

SABRE permite a sus usuarios indicar el montaje del material desde el dispositivo móvil. Aquí deben tenerse en cuenta la siguiente consideración:

(REGISTRAR EL MONTAJE DE MATERIAL JUSTO ANTES DE SER MONTADO)

ESTA INFORMACIÓN ES VITAL PARA EL CORRECTO SU FUNCIONAMIENTO, SIN ESTA NO SE DISPARAN LAS SEÑALES KANBAN NI LOS PEDIDOS LANZADOS POR ALS.

PAS02:

ANDROID

APP Taller → CANTIDAD PERDIDA → PULSAR LA ESTACIÓN → **(APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A LA ETIQUETA DISPUESTA EN LA ESTACIÓN)** → Pulsar Montar → **(APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A LA ETIQUETA DISPUESTA EN EL MATERIAL)**



PAS03:

NOTAS:

Para comodidad de los usuarios, al pulsar el botón de montar aparecerá la opción de usar la cámara delantera o trasera del móvil. Esto permite poder dejar el dispositivo sobre una superficie lisa y registrar el montaje pasando los materiales por el lector.

LOGÍSTICA

SOI-012: DAR ENTRADA A MATERIAL

PAS01:

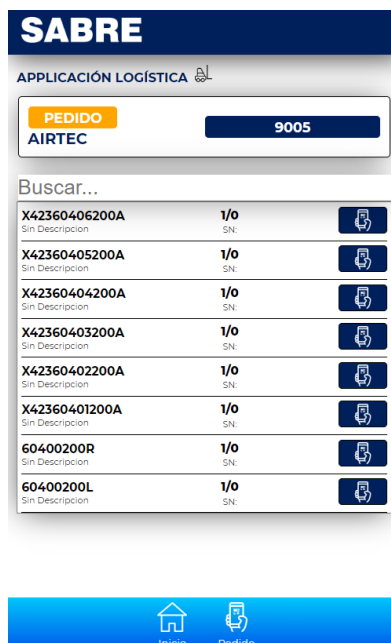
NOTAS:

La entrada de material solo debe de contarse una vez no existan discrepancias en la recepción, ni acciones de devolución al proveedor abiertas por calidad.

PAS02:

ANDROID

APP Logística → DAR ENTRADA A MATERIAL → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A LA ETIQUETA DEL PEDIDO DISPUESTA POR EL PROVEEDOR) → INDICAR LA POSICIÓN DE PEDIDO DE HA ENTRADO → INDICAR CANTIDAD → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE MATERIAL GENÉRICA)



SOI-013: UBICAR MATERIAL/VISUALIZAR MATERIAL

PASO1:

ANDROID

APP Logística → VISUALIZAR → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE MATERIAL) → MOVER → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE UBICACIÓN) → MOVER → CONFIRMAR

SABRE
APPLICACIÓN LOGÍSTICA

ELEMENTO
60400200R
Sin Descripción

CANTIDAD
1
ST 10A - HERRAJE...

MAS INFORMACIÓN
Serial Number:
Stock de elementos iguales en esta nave: 1
Stock de elementos iguales en la planta: 9

AVISOS
Añadir no conformidad

MOVER

Inicio Visualizar

SABRE
APPLICACIÓN LOGÍSTICA

REGISTRAR MOVIMIENTO
ST 10A - HERRAJE III

60400200R Sin Descripción Cant: 1

ST 10A - HERRAJE IV

AVISOS
AVISO PRODUCCIÓN: La ubicación desde la que desea mover es una ubicación final de montaje. El elemento se desimputará del avión correspondiente en dicha fase.
AVISO PRODUCCIÓN: La ubicación a la que desea mover es una ubicación final de montaje. El elemento se imputará del avión correspondiente en dicha fase.

CONFIRMAR

Atrás Visualizar

SOI-014: REASIGNAR ETIQUETA A MATERIAL

PASO1:

ANDROID

APP Logística → VISUALIZAR → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE MATERIAL) → MOVER → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE MATERIAL GENÉRICA) → INTRODUCIR CANTIDAD PARA REASIGNAR → REASIGNAR

SABRE

APPLICACIÓN LOGÍSTICA

ELEMENTO
60400200R
Sin Descripción

CANTIDAD
1

ST 10A - HERRAJE III

MÁS INFORMACIÓN

Serial Number:
Stock de elementos iguales en esta nave: 1
Stock de elementos iguales en la planta: 9

AVISOS

Añadir no conformidad

MOVER

Inicio Visualizar

SABRE

APPLICACIÓN LOGÍSTICA

REGISTRAR MOVIMIENTO

ST 10A - HERRAJE III

60400200R Sin Descripción Cant: 1

NUEVA ETIQUETA: unar8ja7

AVISO PRODUCCIÓN: La ubicación desde la que desea mover es una ubicación final de montaje. El elemento se desimputará del avión correspondiente en dicha fase.

CONFIRMAR

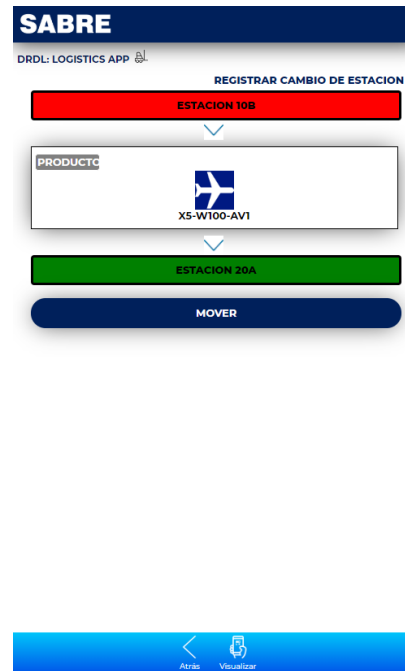
Atrás Visualizar

SOI-015: CAMBIAR AEROESTRUCTURA DE ESTACIÓN

PAS01:

ANDROID

APP Logística → VISUALIZAR → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE LA AEROESTRUCTURA) → CAMBIAR DE ESTACIÓN → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE ESTACIÓN) → MOVER



SOI-016: CERRAR MONTAJE DE UNA AEROESTRUCTURA/CONVERTIR A ELEMENTO MATERIAL

PAS01:

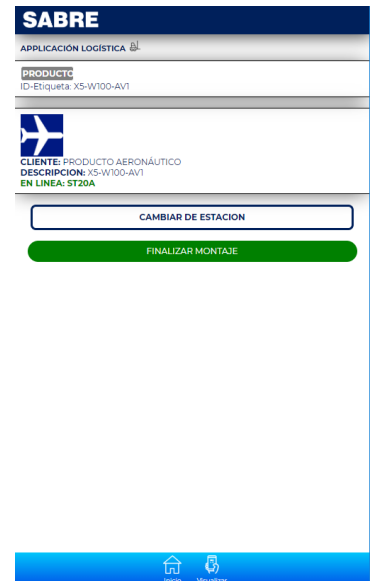
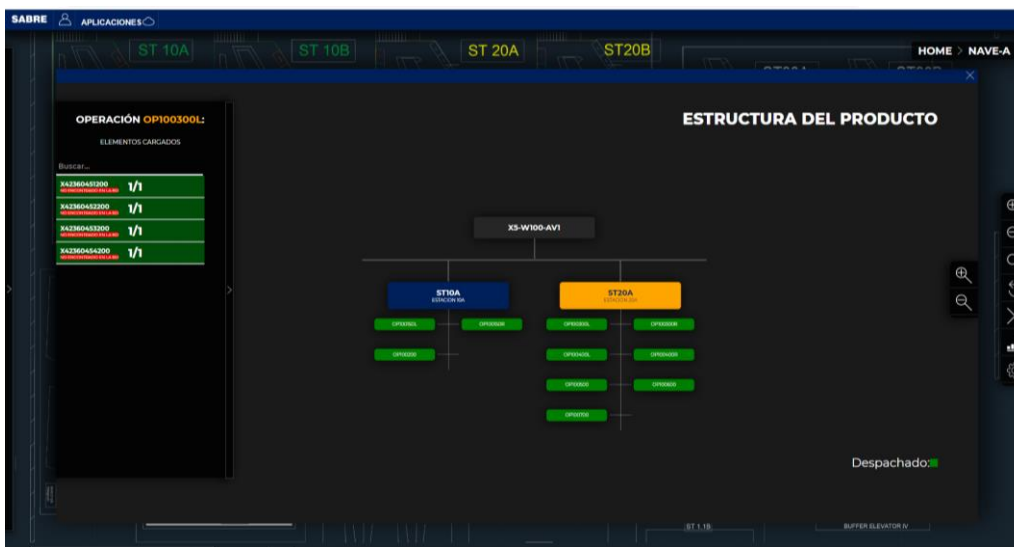
NOTAS:

Una vez toda la estructura de fabricación está completamente terminada, todas las operaciones estarán en verde, en ese caso SABRE permitirá cerrar el montaje de esa aerestructura.

PAS02:

ANDROID:

APP Logística → VISUALIZAR → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DE LA AEROESTRUCTURA) → FINALIZAR MONTAJE



PAS03:

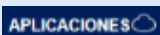
NOTAS:

SABRE identificará la aerestructura como un elemento material, es decir, podrá montarse como un material más en una estructura de fabricación de nivel superior.

SOI-017: ATENDER A UNA SOLICITUD DE ENVÍO DE MATERIAL A PLANTA

PAS01:

PC

APLICACIONES  → ESTRUCTURA  → BUSCAR SOLICITUD DE ENVÍO → CLICKAR SOBRE EL ESTADO →

OPCIONES DISPONIBLES:

- PENDIENTE
- EN REPARTO
- REPARTIDO
- RECHAZADO

SABRE APLICACIONES

LOGISTICA

ULTIMOS MOVIMIENTOS:

ORIGEN	ESTADO	DESTINO	FECHA
X42360458200	ENTRADA	BAAA	Hace 0 días 0 horas 18 minutos
X42360457200	ENTRADA	BAAA	Hace 0 días 0 horas 18 minutos
X42360456200	ENTRADA	BAAA	Hace 0 días 0 horas 18 minutos
X42360455200	ENTRADA	BAAA	Hace 0 días 0 horas 19 minutos
X42360454200	ENTRADA	BAAA	Hace 0 días 0 horas 19 minutos

SOLICITUDES DE ENVIO:

ORIGEN	ESTADO	FECHA
X3-W100L	REPARTIDO	Hace 22 días 0 horas 33 minutos
60400200L	PENDIENTE	Hace 58 días 17 horas 24 minutos
60400200L	RECHAZADO	Hace 58 días 21 horas 2 minutos
LSB-20132-202	RECHAZADO	Hace 60 días 17 horas 28 minutos

LISTA DE CARROS:

ORIGEN	ESTADO
MDU-LYX5-0003 CARRO HERRAJES	SIN UBICACION
MDU-LYX5-0002 CARRO HERRAJES	SIN UBICACION
MDU-LYX5-0001 CARRO HERRAJES	ST 10A - HERRAJE III

Generar etiquetas Crear MDU

SOL-018: CREAR UBICACIÓN DE CARRO

PAS01:

PC

APLICACIONES  → ESTRUCTURA  → CREAR MDU →
CLICKAR SOBRE EL ESTADO →

OPCIONES DISPONIBLES:

- PENDIENTE
- EN REPARTO
- REPARTIDO
- RECHAZADO

Generar etiquetas Crear MDU

LISTA DE CARROS:

Buscar...

NEW_MDU CARRO_SIN_NOMBRE	UBICACION	SIN UBICACION
MDU-LYX5-0003 CARRO HERRAJES	UBICACION	SIN UBICACION
MDU-LYX5-0002 CARRO HERRAJES	UBICACION	SIN UBICACION
MDU-LYX5-0001 CARRO HERRAJES	UBICACION	ST 10A - HERRAJE III

PAS02:

PC

HACER CLICK SOBRE EL NOMBRE Y EL ID DEL MDU → GUARDAR

SOI-019: NOTIFICAR REPARTO DE MATERIAL

PAS01:

PC

APP Logística → SELECCIONAR RUTA DE REPARTO



CALIDAD

SOI-020: GESTIÓN DE NCs

PAS01:

ANDROID

APP Logística → (APUNTAR CON EL LECTOR DE QR A UNA ETIQUETA DE IDENTIFICACIÓN DEL MATERIAL) → AÑADIR NO CONFORMIDAD → CONFIRMAR

SABRE
APPLICACIÓN LOGÍSTICA

ELEMENTO
60400200R
Sin Descripción

CANTIDAD
1

ST 10A - HERRA

MAS INFORMACIÓN

Serial Number:
Stock de elementos iguales en esta nave: 1
Stock de elementos iguales en la planta: 1

AVISOS

PULSA OTRA VEZ PARA ABRIR NO CONFORMIDAD

NO DISPONES DE LA FUNCIÓN MOVER

Inicio Visualizar

SABRE
APPLICACIÓN LOGÍSTICA

ELEMENTO **NC**
60400200R
Sin Descripción

CANTIDAD
1

ST 10A - HERRA

MAS INFORMACIÓN

Serial Number:
Stock de elementos iguales en esta nave: 0
Stock de elementos iguales en la planta: 0

AVISOS

CALIDAD **CALIDAD AIRTEC 2019-08-29 20:28:06**
Se abre aviso de calidad por no conformidad en el alma, existe sobre medida

NUEVO **CALIDAD AIRTEC**

ANADIR

CERRAR NC

DAR POR SCRAP

NO DISPONES DE LA FUNCIÓN MOVER

Inicio Visualizar

PAS02:

NOTAS

Una vez abierta la no conformidad, SABRE permite plasmar descripciones acerca de ella en el campo de texto. La NC puede ser resuelta dando el material por útil, en cuyo caso se procede al cierre de la NC, o dando el material por inútil (scrap) disponible como opción en el menú de gestión.

COMPRAS “SUPPLY CHAIN”

SOI-021: CARGA MASIVA DE PEDIDOS

PAS01:

PC

APLICACIONES  → SUPPLY CHAIN  → ABRIR PESTAÑA

PULSANDO  → DESCARGAR ACTUALIZADOR.ZIP → DESCOMPRIMIR ZIP

PAS02:

NOTAS:

Todos los archivos deben encontrarse en la misma carpeta. Hay 3 tipos de archivos, el archivo “import” que podrá descargarse de SABRE en la opción de “descargar datos actuales”. Este deberá ser sustituido por el archivo existente en la carpeta. Posteriormente se procede del siguiente modo:

ABRIR **SABRE_Import(EX-ID03).xlsm** → VOLCAR DATOS ACTUALES → CLICK EN PESTAÑA **DATOS_ACTUALES** → COPIAR DATOS A LA TABLA PRINCIPAL → MODIFICAR LOS DATOS EN LA TABLA → CREAR ARCHIVO CSV → EN SABRE SUBIR ARCHIVO Y MODIFICAR

SOI-022: GESTIÓN DE COLABORACIÓN DE FECHAS CON PROVEEDORES.

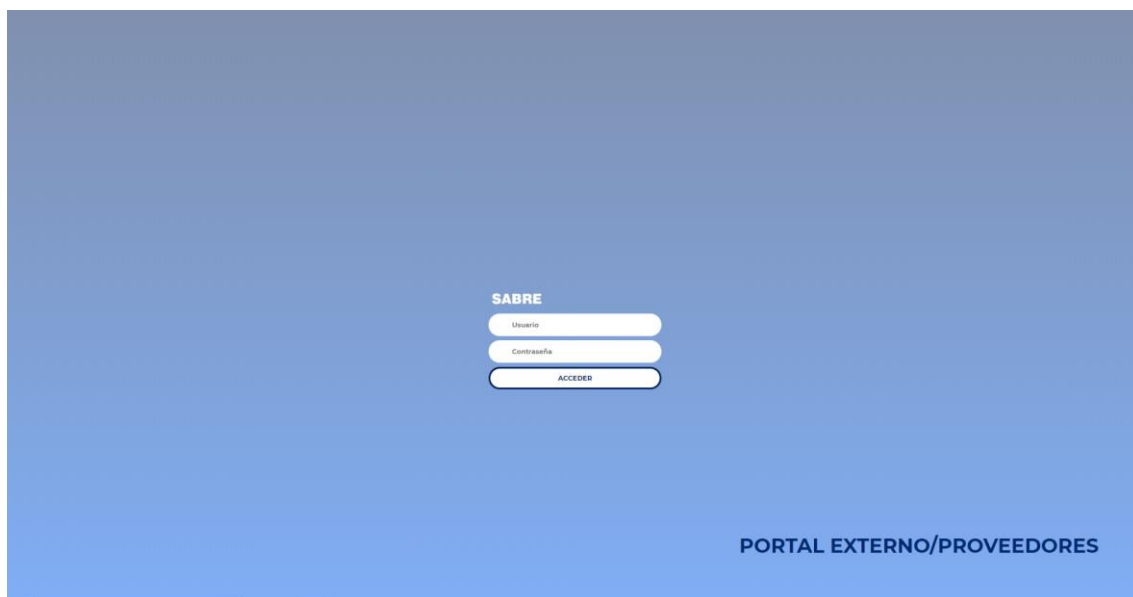
PAS01:

NOTAS:

SABRE cuenta con un portal externo de proveedores orientado a la gestión de los pedidos, desde este portal se permiten las siguientes acciones:

OPCIONES DISPONIBLES:

- ACEPTAR SOLICITUD DE PEDIDO
- RECHAZAR SOLICITUD DE PEDIDO
- VISUALIZAR PEDIDO
- COLABORAR FECHAS DE ENTREGA DEL PEDIDO



PAS02:

PC

Para aceptar/rechazar una solicitud de pedido, el proveedor deberá seguir los siguientes pasos:

INICIO DE SESIÓN EN PORTAL EXTERNO → BUSCAR PEDIDO → ACEPTAR/RECHAZAR SOLICITUD DE PEDIDO

USUARIOS									
9014	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	SOLICITUD DE...	Hace 0 días 21 horas 48 minutos	FECHA DE ENTREGA SOLICITADA:	01/09/2019 19:40	ACEPTAR	RECHAZAR
9013	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	SOLICITUD DE...	Hace 0 días 21 horas 50 minutos	FECHA DE ENTREGA SOLICITADA:	01/09/2019 19:38	ACEPTAR	RECHAZAR
9010	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	SOLICITUD DE...	Hace 3 días 19 horas 49 minutos	FECHA DE ENTREGA SOLICITADA:	29/08/2019 21:38	ACEPTAR	RECHAZAR
9011	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	SOLICITUD DE...	Hace 3 días 19 horas 49 minutos	FECHA DE ENTREGA SOLICITADA:	29/08/2019 21:38	ACEPTAR	RECHAZAR
9009	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	REPARTIDO		FECHA DE ENTREGA:	2019-08-30 12:00		
9007	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	RECHAZADO		FECHA DE ENTREGA:	2019-08-29 20:31		
9006	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	REPARTIDO		FECHA DE ENTREGA:	2019-08-30 12:00		
9004	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	RECHAZADO		FECHA DE ENTREGA:	2019-07-16 17:48		
9003	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	REPARTIDO		FECHA DE ENTREGA:	2019-07-20 09:18		
9002	VISUALIZAR	RETRASO	AIRTEC	REPARTIDO		FECHA DE ENTREGA:	2019-07-16 17:34		

PAS03:

PC

Para colaborar la una fecha de entrega de una solicitud de pedido, el proveedor deberá clicar sobre la fecha de entrega que aparece junto a la solicitud. Esto habilitará un campo para introducir la fecha deseada.

PAS04:

PC

Una vez solicitada la colaboración, aparecerá una notificación en el pedido dentro de la app de “Supply Chain” para aceptar o rechazar su colaboración. Si esta es aceptada, la solicitud de pedido pasará automáticamente a pedido.

